



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

für

MOVER-BOX

Allgemeines:

Die nachstehende Beschreibung bezieht sich auf die Ausführung und Ausstattung neuer Standard-Container.

Abmessungen (mm) und Gewichte (kg):

Type	außen			innen				
	Länge	Breite	Höhe	Länge	Breite	Höhe	Ladevolumen	Gewicht
Mover-Box	2.200	1.600	2.445	2.040	1.500	2.200	7 m³	450

1.) BODEN:

- Rahmenkonstruktion: - verschweißte Stahlprofile, 2 bis 3 mm stark
Bodenquerträger aus U-Profil
vorderer Bodenträger nach Außen geneigt
- Corner Cast: - 4 Containerecken in verschweißter Ausführung
Stärke 4 mm
- Staplertaschen: - Stahlprofile 3 mm stark; auf die Containerstirnseite positioniert
Mitten-Abstand 750 mm; lichtetes Maß 245 x 70 mm
- Containerlängsseite: Taschen aus Stahlprofilen 6 mm stark
lichtes Maß 1.000 x 90 mm
- Fußboden: - Stahlblech 2 mm

2.) DACH:

- Rahmenkonstruktion: - verschweißte Stahlprofile, 2 bzw. 3 mm stark
- Dachquerträger aus Formrohr 2 mm stark l x b = 40 x 20 mm
- Corner Cast: - 4 Containerecken mit integrierten stacking cones
in verschweißter Ausführung, Stärke 4 mm
- Deckung: - selbsttragendes, quergesicktes Blech 1,2 mm stark
- rundum dicht mit der Rahmenkonstruktion verschweißt
Sickungstiefe ca. 15 mm

3.) ECKSÄULEN:

- 3 mm starke Stahlprofile
mit Dach- und Bodenrahmen verschweißt

4.) WÄNDE:

- vertikalgesicktes Stahlblech 1,2 mm stark
- rundum dicht mit der Rahmenkonstruktion verschweißt
Sickungstiefe ca. 35 mm
- 4 Zwangsbelüftungsöffnungen
mit integrierter Intumex Brandschutzdichtung
unter dem Dachrahmen angeordnet

5.) TÜR:

- außen angeschlagen; mit umlaufender Spezial-Gummidichtung

Abmessungen (Türöffnung) b x h = 1.440 x 2.125 mm

Die Türen können auf ca. 270° geöffnet werden.

- Rahmenkonstruktion: - verschweißtes Formrohr 2 mm stark
 - Verkleidung: - horizontalgesicktes Stahlblech 1,2 mm stark
 - Verriegelung: - spezieller Verriegelungsmechanismus
- aus verzinktem Rohr und Haltewinkel, mit integrierten Kunststoff-Gleitbuchsen
- Der Verriegelungsmechanismus wird nach dem Lackieren des Containers mittels Schrauben am Türblatt befestigt.
- Befestigung: An jedem Türblatt werden drei geschmiedete und verzinkte Scharniere mit integrierten Kunststoffbuchsen angeschweißt. Die Befestigung am Containerrahmen erfolgt mittels gehärteter Stahlstifte und Stahlscheiben.

6.) TRAGFÄHIGKEIT:

Höchstzulässige Nutzlast 1.000 kg
(gemäß GL Bescheinigung 36647 WN)

7.) STAPELUNG:

Die Container können bis zu 4-hoch gestapelt werden.

Bei Stapelungen bzw. Gefahr von starkem Wind ist eine entsprechende Verankerung notwendig (Verwendung von „Stacking cones“, Abspannen mit Stahlseilen, etc.)

8.) HANDLING:

- mit Stapler (längsseitig auch mit Hubwagen)
 - mit Kran: Winkel zwischen Hebeseil und Horizontale min. 60°
- Konstruktionsbedingt ist das Handling mit Spreader nicht möglich.

9.) LACKIERUNG:

Anstrichsystem mit hoher Wetter- und Alterungsbeständigkeit, geeignet für Stadt- und Industrieatmosphäre.

- Unterboden: 80 µm Grundierung (Korrosionsschutz)
- Dach, Wände, Tür, Rahmen 40 - 60 µm Grundierung (Korrosionsschutz)
im Außenbereich: 30 - 40 µm Decklack (Außenfarbe)
- Dach, Wände, Tür im 40 - 60 µm Grundierung (Korrosionsschutz)
Innenbereich: Farbe: lichtgrau

Die Lackierung der oben genannten Teile erfolgt mittels verschiedener Produktionsarten. Es werden damit RAL-ähnliche Farbtöne erreicht. Für Farbabweichungen im Vergleich zu den RAL-Tönen übernehmen wir keine Gewähr.



10.) GÜTEÜBERWACHUNG: Germanischer Lloyd „Belastungsprüfung“

Behördliche und gesetzliche Auflagen betreffend Lagerung, Aufstellung und Benützung der Container sind vom Käufer/Mieter zu beachten.

Technische Änderungen vorbehalten.